

38% LANA 34% COTONE ORGANICO 28% POLIAMMIDE

38 % WOOL 34% ORGANIC COTTON 28% POLYAMIDE

IMPIEGO

MACCHINE RETTILINEE F.3 AD UN CAPO

ONE END ON FLAT KNITTING MACHINES 3 GAUGES

NORMATIVE E CAPITOLATI **REGULATIONS AND LAWS** 

EVENTUALI COLORI A CAMPIONE DOVRANNO ESSERE TESTATI.

IL FILATO E' PRODOTTO IN CONFORMITA' CON IL REGOLAMENTO EUROPEO THIS YARN IS PRODUCED IN CONFORMITY WITH THE EUROPEAN REGULATION REACH. PER I COLORI DELLA CARTELLA IL FILATO E' CONFORME ALLA REACH. FOR OUR OWN CARD COLORS THE YARN IS IN CONFORMITY WITH NORMATIVA GB 18401:2010 ( RPC ) CATEGORIA B: PRODOTTI A DIRECTO NORMATIVE GB 18401:2010 ( RPC ) CATEGORY B: PRODUCTS DIRECT CONTATTO CON LA PELLE. METODO DI ANALISI A SINGOLA FIBRA. CONTACT WITH SKIN. SINGLE FIBRE TEST METHOD. ANY CUSTOM COLOR HAS CONTACT WITH SKIN. SINGLE FIBRE TEST METHOD. ANY CUSTOM COLOR HAS TO BE TESTED .

### FINISSAGGIO INDUSTRIALE

INDUSTRIAL FINISHING

il rientro dei teli. Si consiglia di effettuare le prove di trattamento ad acqua the panels shrink properly. We suggest to make a test to both water ed a secco al fine di verificare il comportamento del proprio manufatto ai washing and to dry cleaning to check in advance the garment shrinkage lavaggi e calcolare preventivamente il restringimento per assicurarsi la and ensure the conformity of the size. conformità delle taalie

Leggero lavaggio in acqua, max 30°C per 2/3 minuti al fine di permettere It is necessary to make a water washing at 30°C for 2-3 minutes to make

## ISTRUZIONI DI LAVAGGIO PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO

## WASHING INSTRUCTION FOR GARMENTS END USERS

Lavaggio manuale con sapone neutro. Per capi rigati o con forti contrasti di colore lavare solo a secco. Si consiglia di effettuare le prove di lavaggio sul proprio manufatto e di verificare che le solidità sotto riportate siano idonee alle proprie esigenze.

Hand washing with neutral soap. For striped garments with strong colour contrast we recommend to dry clean only. We suggest to make your own finishing trials and check that below color fastness rates are suitable for your needs

## SIMBOLOGIA INTERNAZIONALE DI MANUTENZIONE // GARMENT CARE INTERNATIONAL SYMBOLOGY

CAPI UNITI // PLAIN GARMENTS

CAPI RIGATI // STRIPED GARMENTS

















	$\searrow$	P	_•	$\times$	
SOLIDITA COLORI	COLORFASTNESS				

***************************************							001011111111111111111111111111111111111				
Solidità Color fastness	Lavagg Water w	io acqua rashing		o a secco eaning		e acido rspiration		alcalino Perspiration	Sfregamento secco Dry rubbing	Sfregamento umido Wet rubbing	Luce Light
normative	Iso 105	5-C06	Iso 10	05-D01	Iso 1	05-E04	Iso 1	05-E04	Iso 105-X12	Iso 105-X12	Iso 105-B02
	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	col change	staining	staining	col change
Light col	4	4	4	4	3 / 4	3/4	3 / 4	3 / 4	4	4	2/3
Med col	3 / 4	4	3 / 4	4	3 / 4	3/4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
Dark col	3	4	3	4	3	3/4	3	3 / 4	3	2/3	4/5
l dati sopra riportati sono da ritenersi valori medi					The above data have to be considered average values						

r dali sopia riportali soric	da menersi valori mear	The above data have to be considered average values			
Tipo di tintura :	matasse	Dyeing method	hanks		
Tasso di ripresa convenzionale:	11,17%	Conventional regain allowance	11,17%		
Controllo colore	luce del giorno D65	Quality control	daylight D65		
Valore pH norma Iso 3071	da 4 a 7,5	pH value normative Iso 3071	4 to 7,5		
Peso metro quadro	290 gr	GR/Square meter	290 gr.		
Tipo nodo	manuali	Knot type	hand knots		

# AVVERTENZE

TECHNICAL NOTES Knit with one or more thread guides

manufactured garments.

- Lavorare ad uno o più guidafili
- ♦ Possibili scarti : 5 % in numero di teli. Nel caso sia riscontrato uno scarto superiore è necessario interrompere la lavorazione e contattare il nostro Customer Service. Non potrete ritenerci responsabili per ulteriori lavorazior eseguite e capi completi realizzati.
- IMPORTANTE: La particolare struttura del filato impone processi produttiv particolarmente delicati. Durante la fase di tessitura è importante evitare punti di attrito, punti di abrasione e tensioni elevate sugli aghi e sul friction and tensions on the needles. Moreover it might be necessary to tirapezza. Inoltre può essere necessario selezionare i punti maglia e ridurre la velocità di lavoro. Consigliamo di mettere in atto le prevenzioni this kind of yarn contains hand knots, we suggest to use any prevention to necessarie atte ad eliminare possibili difettosità dovute alla presenza di avoid any defect on the garnments. As it is a brushed yarn, we recommend nodi. Trattandosi di filato garzato eseguire una frequente pulizia della to make a requent cleaning of the knitting machine. macchina da maglieria.
- ♦ Si raccomanda di verificare che tutte le caratteristiche del filato soddisfino i requisiti richiesti dal Vostro prodotto, anche in considerazione del tipo di lavorazione da effettuare e dell'utilizzo previsto.

- ♦ Possible wastage of panels : 5%. If the wastage is higher than 5% it is necessary to stop knitting down and contact our Customer Service. Lanificio dell'Olivo cannot be responsible for further working process and
- IMPORTANT: The particular structure of this yarn requires particularly delicate working processes. During the knitting process it is important to avoid any select the most suitable stitches and reduce the speed of the machine. As
- It is recommended to verify that all the characteristics of the yarn meet the requirements of your product, also considering the type of work to be carried out and the intended use.